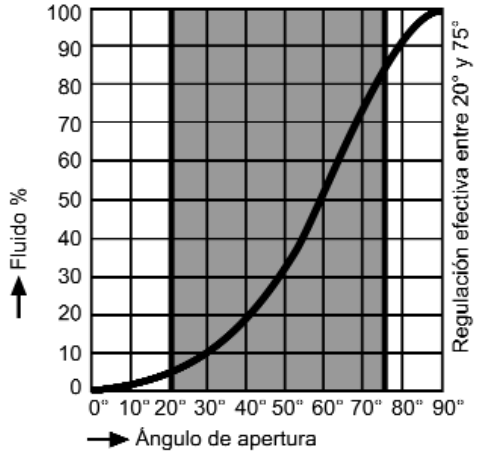
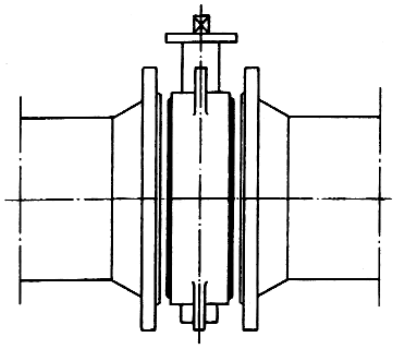
TABLA DE VALORES KV.

KV=m³/h a 1 bar ΔP

DN	Ángulo de apertura								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32/40	-	1	2	5	10	15	26	46	50
50	-	2	6	12	23	38	65	114	126
65	-	4	10	23	40	70	115	205	228
80	-	6	17	40	70	120	200	350	390
100	1	10	28	65	115	190	320	560	620
125	1	13	40	90	160	260	430	770	860
150	2	26	80	175	310	520	860	1540	1710
200	4	50	155	340	600	1010	1680	3040	3380
250	6	100	300	660	1190	1980	3300	5950	6600
300	8	125	370	820	1480	2460	4100	7370	8190

CURVA CARACTERÍSTICA.





INSTRUCCIONES DE MONTAJE.

1. La distancia entre bridas debe permitir el libre acceso de la válvula.
2. Introducir la válvula parcialmente abierta.
3. Poner los tornillos y apretarlos manualmente.
4. Abrir y cerrar la válvula comprobando el alineamiento del conjunto.
5. Apretar los tornillos hasta que las bridas hagan contacto con el cuerpo.
6. Cerrar la válvula comprobando que el disco gira libremente.

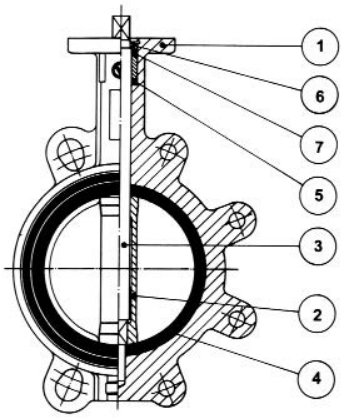
CEPRA

Válvulas de Mariposa Manuales

Manual de instrucciones

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Las válvulas de mariposa manuales Cepra se caracterizan por que son fácilmente adaptables a numerosas instalaciones: tratamiento de agua, calefacción, aire acondicionado....



DESCRIPCIÓN.

1. Cuerpo fabricado en fundición gris GG-25 recubierto de Epoxi. Dispone de orificios u orejas taladradas para realizar el montaje.
2. Disco de forma hidrodinámica, mecanizado esféricamente para facilitar la maniobra y reducir el par. Fabricado en fundición Nodular GGG-40 recubierto de Risal.
3. Eje de una sola pieza fabricado en acero inoxidable AISI-420.
4. Anillo de asiento fabricado en E.P.D.M. diseñado para obtener un bajo par. Aísla el cuerpo y el eje del fluido y garantiza la estanqueidad.
5. Cojinete de nylón.
6. Arandela de retención que previene el levantamiento involuntario del eje durante el servicio.
7. Junta tórica que asegura la estanqueidad del eje y evita la entrada de impurezas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Presión de servicio:

DN 40 ÷ 150 = 16 bar.

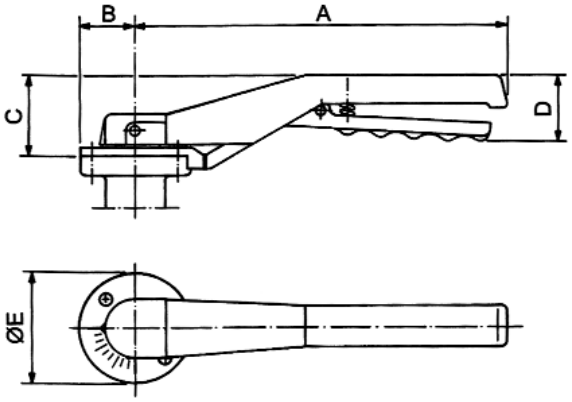
DN 200 ÷ 300 = 10 bar.

Rango de temperatura: -30 a 95°C.

Estanqueidad en cierre: 1,1 x PN.

Resistencia del cuerpo: 1,5 x PN.

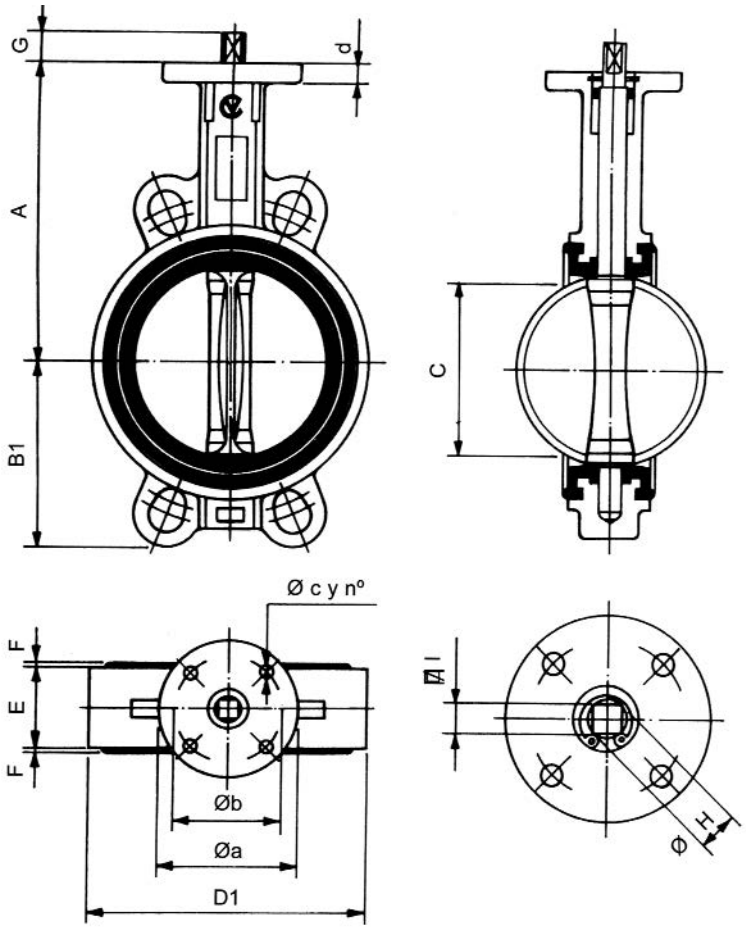
Montaje entre bridas: según DIN 2502-PN 16.



DIMENSIONES DE LA PALANCA.

DN	A	B	C	D	ΦE	Kgs.
32/40	170	32.5	39	38	65	0.40
50	170	32.5	39	38	65	0.40
65	170	32.5	39	38	65	0.40
80	230	32.5	48	45	65	0.50
100	230	32.5	48	45	65	0.50
125	230	32.5	48	45	65	0.50
150	330	45	63	52	90	0.80
200	330	45	63	52	90	0.80

DIMENSIONES DE LA VÁLVULA.



DN	Válvula						Eje			ISO 5211						Kgs.
	A	B1	C	D1	E	F	G	H	I	ISO	Φa	Φb	Φc	nº	d	
32/40	130	55	24.5	76	33	2	16	13	11	F05	65	50	7	4	10	1.95
50	135	62	27.5	94	43	2.5	16	13	11	F05	65	50	7	4	10	2.90
65	150	70.5	47.5	111	46	2.5	16	13	11	F05	65	50	7	4	10	3.50
80	160	91	66.7	127	46	2.5	19	13	11	F05	65	50	7	4	10	3.90
100	180	106	86.6	151	52	2.75	19	13	11	F05	65	50	7	4	10	5.40
125	195	121	113	180	56	3	19	17	14	F05	65	50	7	4	10	7.50
150	210	133	140	206	56	3	19	17	14	F07	90	70	9	4	12	8.50
200	240	164	189	261	60	3.5	24	21	17	F07	90	70	9	4	12	12.6
250	275	199	237	316	68	3.75	29	26.5	22	F10	125	102	11	4	15	21.8
300	310	233	286	368	78	3.75	29	26.5	22	F10	125	102	11	4	15	30.2